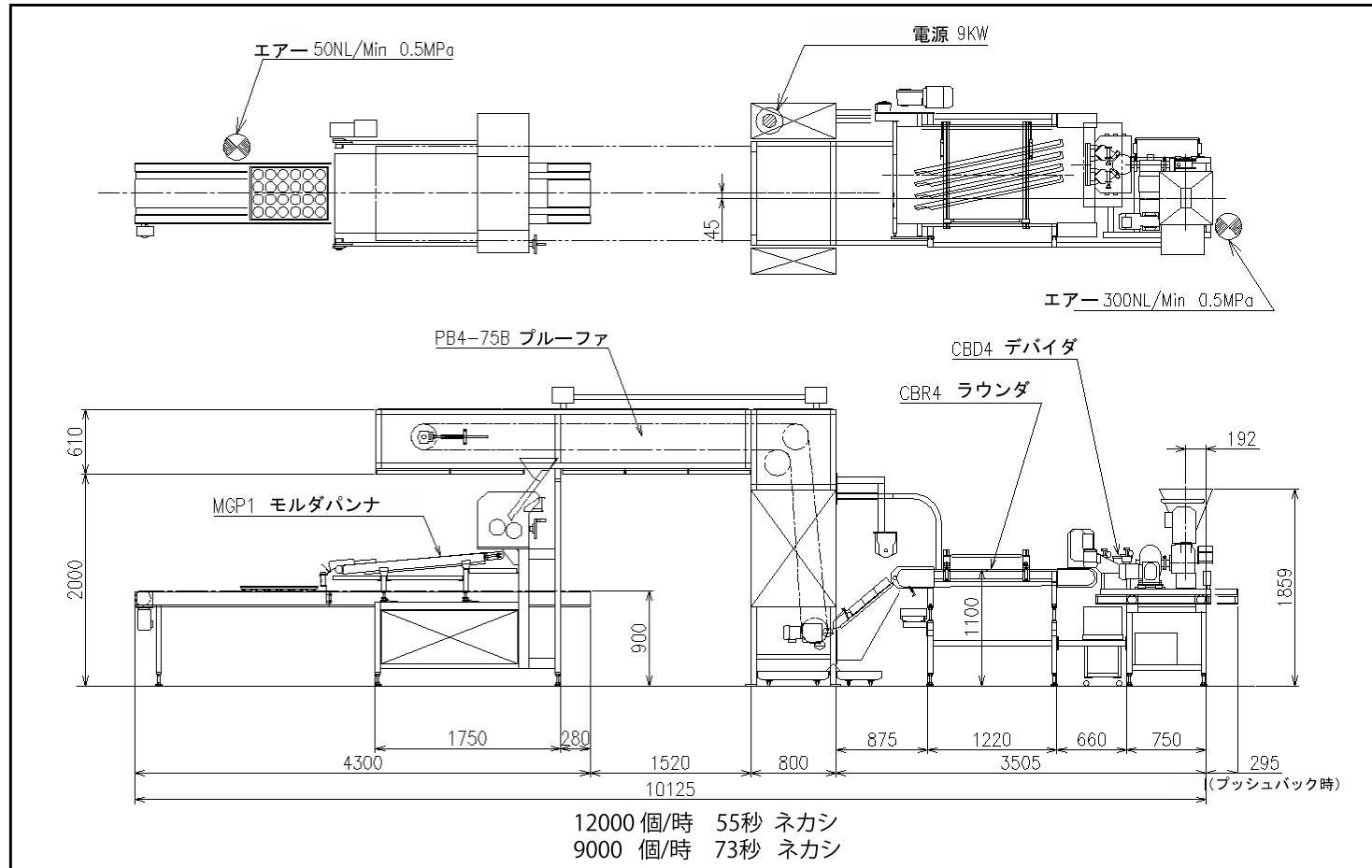


■外観図



※仕様および図面は予告なく変更することがあります。

■仕様

スピード範囲 6000-12000 個/hr

計量範囲 28-100g



オシキリが提案するバンズ生産システム

オシキリのバンズ生産システムは、独自の押し出し分割技術により、低コストの実現だけでなく、高品質で均一な製品生産も可能にしました。また、異物混入による食の安全にも配慮しています。

自動洗浄のほか、分割機の主要部が分解でき、水洗いが可能です。25品目の製品管理ができ、効率的に柔らかなバンズやロールパンを生産します。

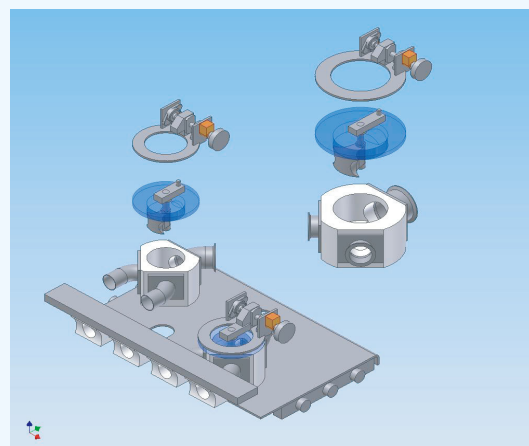
OSHIKIRI

株式会社 **オシキリ** <https://www.oshikiri.com/>

東京営業所	〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4	TEL 0466-44-6188	FAX 0466-44-6186
名古屋営業所	〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村六反136	TEL 0568-25-7331	FAX 0568-25-7555
大阪営業所	〒565-0853 大阪府吹田市春日3-20-10	TEL 06-6821-3711	FAX 06-6821-6002
福岡営業所	〒811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原3-6-19	TEL 092-939-3820	FAX 092-931-3167
仙台営業所	〒989-3123 宮城県仙台市青葉区錦ヶ丘8-12-22	TEL 022-391-6196	FAX 022-391-6195
札幌営業所	〒004-0054 札幌市厚別区厚別中央四条5-6-1	TEL 011-893-0678	FAX 011-801-2768
海外営業部国際課	〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4	TEL 0466-44-6184	FAX 0466-44-6187
湘南工場	〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4	TEL 0466-44-6011	FAX 0466-44-6969
山形工場	〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5500	TEL 0237-43-4222	FAX 0237-43-4759

“CBD4” 押し出し分割機

- ・ステンレス製のフレーム・ホッパ・トンネル
- ・UHMW製のシングルオーガ
- ・ワーケシャ製のステンレスメタリングポンプを採用
処理能力が高く、耐久性があります。また、生地への負担も軽減します。
- ・個別に調整可能なUHMW製マニフォールド (Pic.1)
目盛の調整はハンドルで簡単正確に行えます。分解もでき、水洗いも可能です。
シーサルカバーとデジタルインジケータを搭載しています。
- ・ロータリ式カット装置 (Pic.2)
カット方向が生地の進行方向と同じため、より安定したカッティングを実現しました。
UHMW製カットナイフを使用
…正確に、スムーズに生地をカット。交換も可能。
- ・C.I.P自動クリーニングシステム
- ・プッシュバック装置
エアシリンダで機械が前後に動くため、切り替えも清掃もメンテナンスも簡単です。
- ・ベンチュリタイプバキュームシステム
インラインフィルタ付き。清掃時はC.I.Pモードにより自動的にトンネル内へエアを送り出します。
- ・キャスト付き生地ボックス
- ・生地圧力は自動PIDループ制御
- ・無段変速駆動



(Pic.1)



(Pic.2)



“CBR4” ラウンダ

- ・ベルト交換が容易な片持ち式ラウンダベッド
- ・ステンレス製ベルト受け板は交換可能
- ・UHMW製のラウンダバー
溝付きで剥離性が高く、生地を美しく丸めます。(Pic.3)
- ・プランジャピン方式のエッジバー
衛生的で、清掃が簡単です。
- ・ヒンジ式ラウンダバー
ガススプリングにより、簡単に持ち上がります。
- ・非粘着タイプのラウンダベルトを採用
- ・ベルト蛇行調整用のサイドローラを搭載
- ・ステンレス製ベルトスクレーパ付き
- ・テフロンコート無段変速スピンローラ
- ・ベルトスピードは中空軸モータにより無段変速
- ・断熱付き冷却ジャケット (オプション)



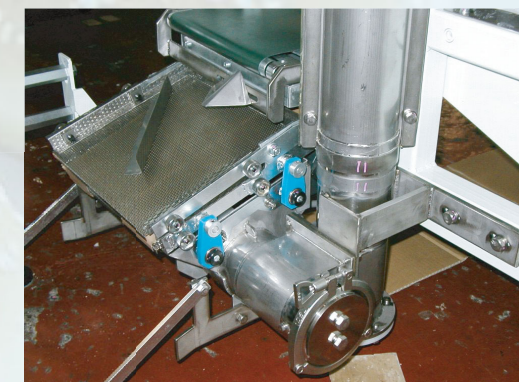
(Pic.3)

“PB4” プルーファ/制御

- ・ステンレス製フレーム構造
- ・衛生的なUHMW製ジグザグボードと調整可能なガイド板 (Pic.4)
- ・エアシリンダ式ゲート
- ・粉ふるい装置は無段変速
- ・高精度な乗せ換え装置
適度な斜頭により、生地玉をより正確にトレイへ乗せ換えます。
- ・トレイスピードは無段変速
- ・チェーンテンションのゆるみを知らせるアラーム装置を搭載
- ・全てのチェーンガイドはカス受け付き
- ・タッチパネル
- ・25種品目を管理
- ・粉回収システム (オプション) (Pic.5)
- ・MITSUBISHI PLC制御を採用
- ・MITSUBISHI AC無段変速インバータを採用
- ・コントロールシステムで分割機の運転、プルーファの同期運転、ラウンダベルト、シータローラ、モルダベルト、パンニングコンベヤを自動的にセットアップ



(Pic.4)



(Pic.5)



“MGP1” シータ/モルダ/パンナ

- ・直径150mmのテフロン製シーティングローラ (Pic.6)
- ・ポリウレタン製のラフトップベルトを採用
- ・テフロンコーティングのパンニングシュート
天板に不接触なため、衛生的で異物混入の心配もありません。
- ・機械式のパンニングストップ (Pic.7)
- ・ローラスピードは無段変速
- ・ベルトスピードは無段変速
- ・天板コンベヤはプラスチックチェーンを採用
- ・粉除去装置 (オプション) (Pic.8,9)
- ・転圧板とエアシリンダ式ロールゲート (オプション) (Pic.10,11)



(Pic.6)



(Pic.7)



(Pic.8)



(Pic.9)



(Pic.10)



(Pic.11)