

Model SB21

伺服袋装机

在最大限度保持原来的袋装机的优点的同时，
通过驱动系的完全伺服化，诞生了容易操作的机械。

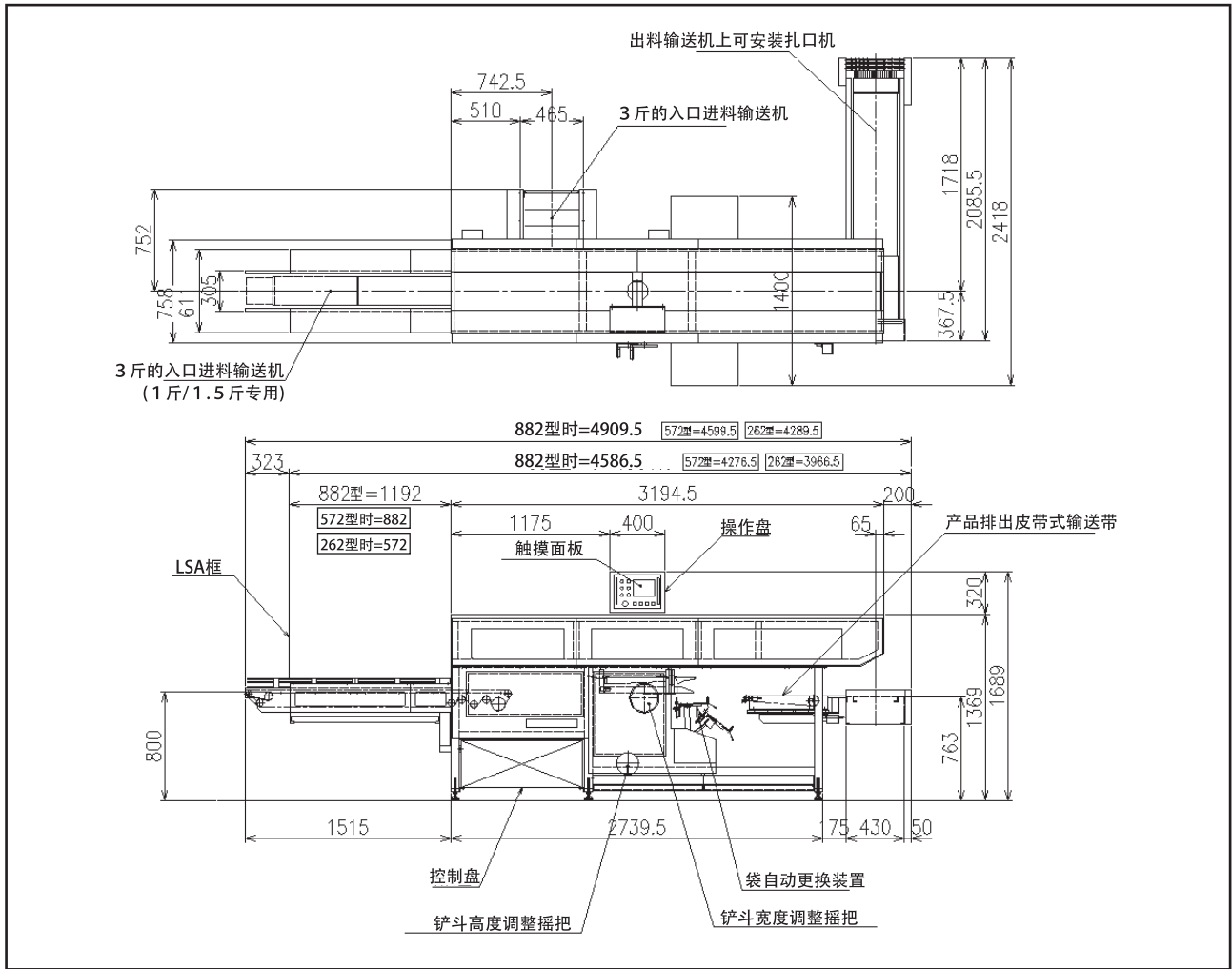
通过使用触摸面板，
提高操作性

驱动系的简易化，
以及运行噪音的大幅度减少



利用伺服气缸，
实现换袋台结构的稳定性

通过大幅减少消耗品，
提高维护性



规格

包装形态	袋包装
推杆数量	4根短型 (1斤/1.5斤专用) 4根长型 (1斤/1.5斤/3斤兼用)
操作部	使用按钮开关以及触摸屏的触摸面板方式
能力	60 袋/分
包装尺寸	宽90~180mm 长100~400mm 高85~140mm
可容纳的包装袋数	500 个 / 1 操作台
袋子交换	利用无袋子检测的自动更换装置内置 (带3个更换台)
安全装置	带各轴伺服马达异常检测 (过载) 带各轴原点自动复归功能
检测装置	无袋检测 (利用接近开关) 包装不良检测 (利用光电管) 袋子面标签检测 (利用接近开关)
其他功能	可在显示器上显示各种异常 在移动过程中, 可以在显示器上更改、修正各时机数据

电源	AC200V 3相
电动机	高架部 (伺服马达 0.2kW) 铲斗部 (伺服马达 0.2kW) 横向进给输送机部 (伺服马达 0.2kW) 出料输送机部 (伺服马达 0.2kW) 产品排出皮带输送带驱动用 (马达滑轮 90W) 产品排出皮带输送带伸缩用 (伺服马达 85W) 换袋台上下用电子气缸 (伺服马达 0.13kW) 3斤用横向进料输送机部 (伺服马达 0.2kW) 选项 ※马达的总输出根据生产线结构而异
空气消耗量	700 升/分
空气压力	0.6~0.8MPa 干空气
机器的重量	1250kg (标准规格时)

特殊规格

3斤横向进入输送机 (人工手动放入用/附带升降机装置) 加高底座 其他
--

*规格和图纸在没有通知的情况下不会变更。

*电源的电压因使用国家而定。根据不同规格也可能需要使用变压器。

OSHIKIRI MACHINERY LTD.

<https://www.oshikiri.com/>

湘南工場

〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
TEL 0466-44-6184 FAX 0466-44-6187



OSHIKIRI 官方微信



OSHIKIRI 官方网站