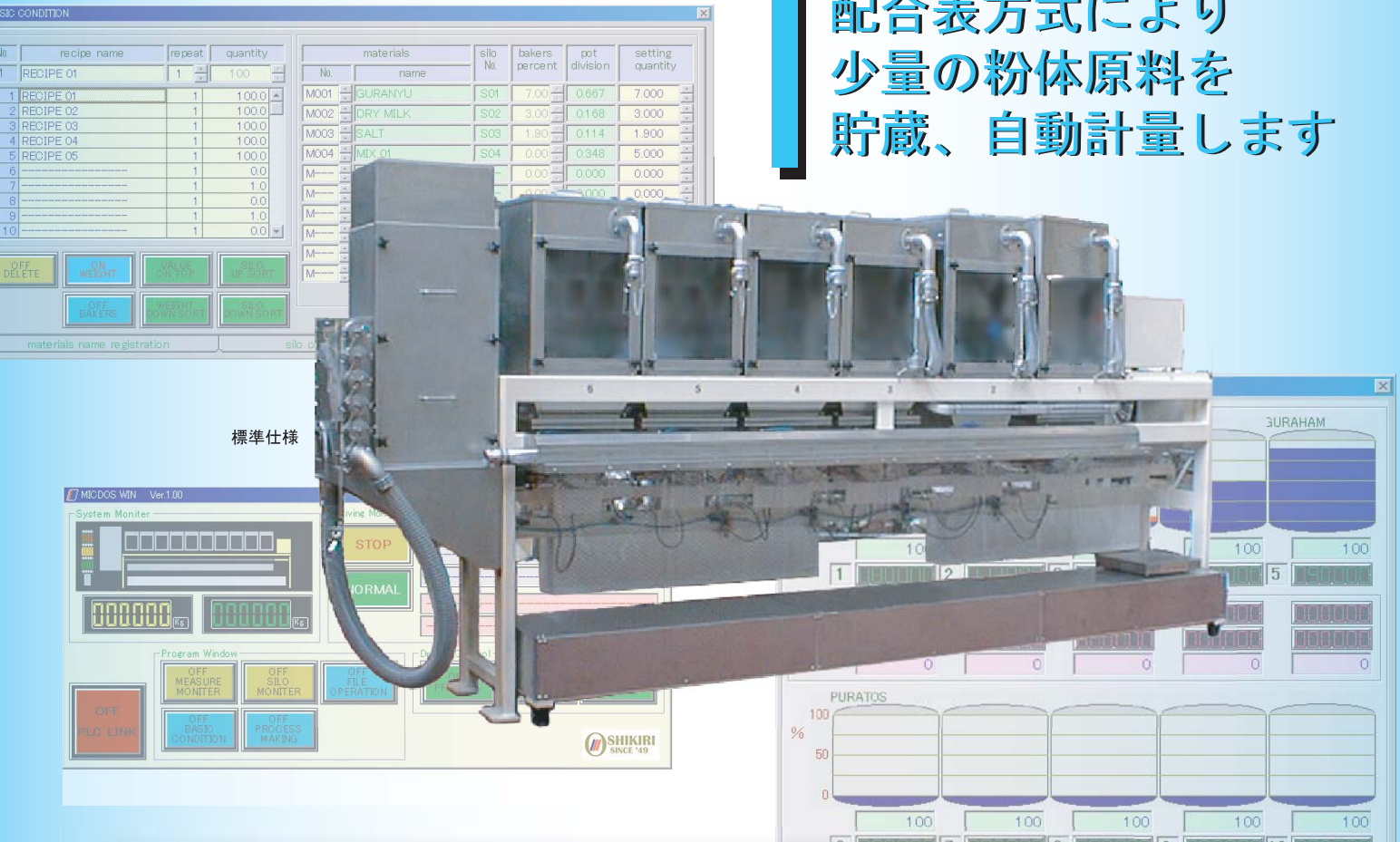


MIC-DOS

計量システム

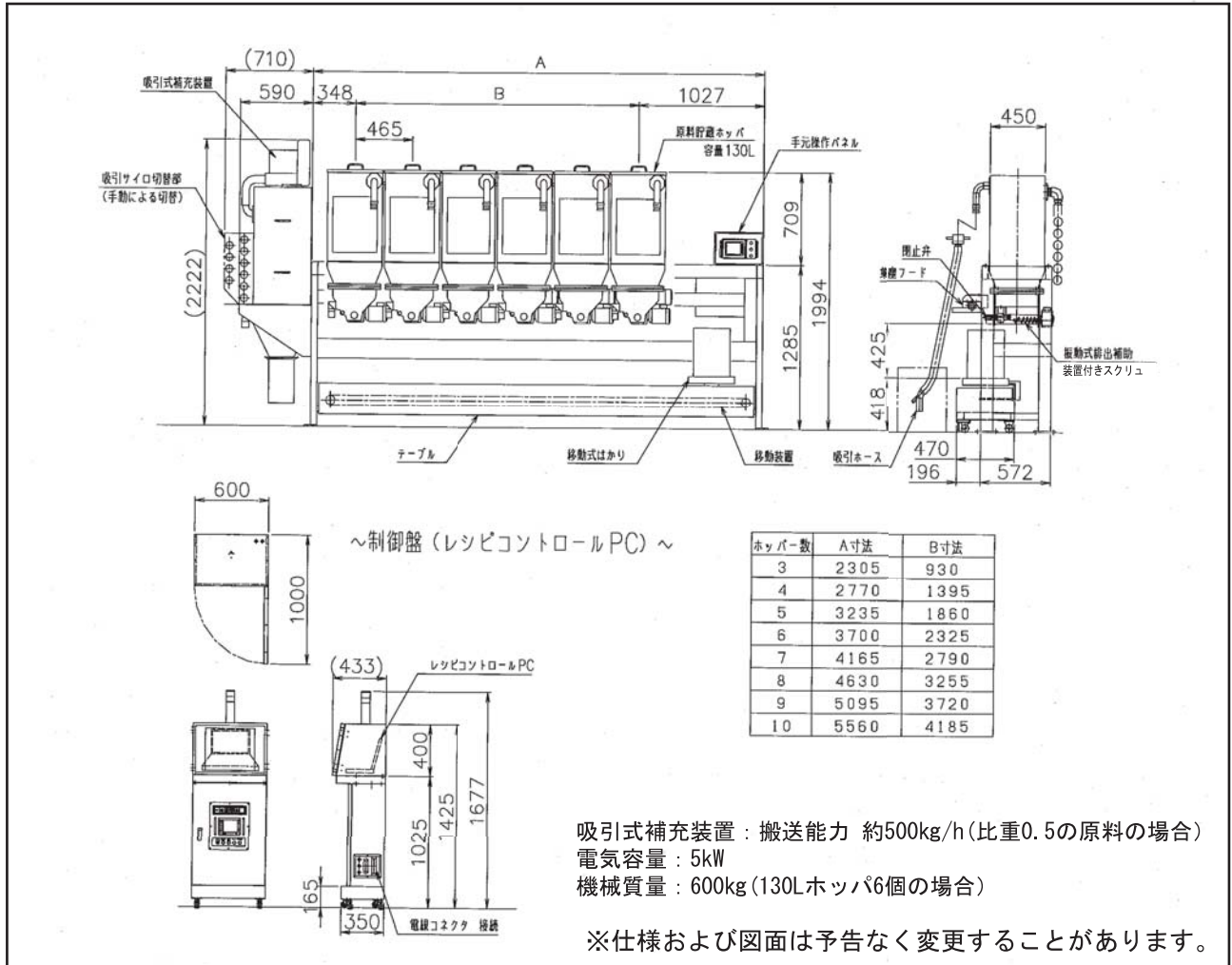
配合表方式により
少量の粉体原料を
貯蔵、自動計量します



標準仕様

◇ 標準仕様 ◇

- ◆ 電動による移動はかり台方式
- ◆ 振動式排出補助装置付き（エア式バイブレタリーボトム）
- ◆ スクリュー式粉体排出装置（1軸）
- ◆ 130ℓ 6ホッパ 標準材質 SUS304
- ◆ ホッパへの材料投入：吸引式（手動にて配管接続変更）
- ◆ 計量範囲 0.03~25kg
- ◆ 合計最大計量質量 25kg
- ◆ 標準計量誤差 ±0.005kg
ただし、粉体の物性によって異なる（実験を承ります）
- ◆ 参考計量時間 1~1.5kg/min（比重0.6 流動性の良い粉体の場合）
ただし、粉体の物性によって異なる（実験を承ります）
- ◆ 計量時の集塵フード
- ◆ レシピ登録：ベーカーズ% または 実計量質量値による
- ◆ 計量モード：工程レシピモード/単レシピモード/単サイロモード



オプション

- ・スクリュ本数2本まで
- ・ホッパ内攪拌具
- ・ホッパ容量 250L
- ・追加ホッパ
- ・レベルセンサ (上限および下限)
- ・計量部粉飛散防止カバー
- ・除湿装置
- ・除湿/原料吸引切り換えバルブ
- ・計量容器自動取り出しセッティング装置
- ・計量容器自動滞留用テーブルコンベヤ
- ・計量容器複数分割ソフト
(1計量質量の容積が容器容量を超える場合)
- ・多数原料 (10ホッパ以上) 配合時の
特殊ホッパ配列および計量ソフト
- ・ダンピングステーション (別置き粉送り装置)
- ・原料手投入用ステージ



オプションフル装備機

株式会社 **オシキリ**

<http://www.oshikiri.com/>

東京営業所 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 名古屋営業所 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村六反136
 大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日3-20-10
 福岡営業所 〒811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原3-6-19
 湘南工場 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 山形工場 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5500
 (株)オシキリ北日本 〒989-3123 宮城県仙台市青葉区錦ヶ丘8-12-22
 札幌事業所 〒004-0054 札幌市厚別区厚別中央四条5-6-1

TEL 0466-44-6188 FAX 0466-44-6186
 TEL 0568-25-7331 FAX 0568-25-7555
 TEL 06-6821-3711 FAX 06-6821-6002
 TEL 092-939-3820 FAX 092-931-3167
 TEL 0466-44-6011 FAX 0466-44-6969
 TEL 0237-43-4222 FAX 0237-43-4759
 TEL 022-391-6196 FAX 022-391-6195
 TEL 011-893-0678 FAX 011-801-2768



弊社の品質システムはISO9001:2008
 認証されています。